



ETec

Soluciones de Ingeniería para el Manejo de Aguas

ETEC es sinónimo de Innovación, Eficiencia Hidráulica y Confiabilidad.

La innovación técnica en la fabricación de bombas de gran capacidad y el subsecuente rompimiento de paradigmas tecnológicos, ha sido la fuerza interna que motiva al equipo de ingenieros desde la fundación de esta compañía.

ETEC destina todos sus esfuerzos para asegurar la eficiencia y el apropiado manejo de grandes volúmenes de agua desde finales de los años 80. El éxito de ETEC, es el continuo desarrollo innovador en bombas, lo cual se ha convertido en una exigencia para las granjas acuicultoras en el mundo, permitiendo a su vez una presencia fuerte en otros sectores, tales como control de inundaciones en áreas urbanas y agrícolas, distritos de riego, acueductos y aplicaciones industriales.

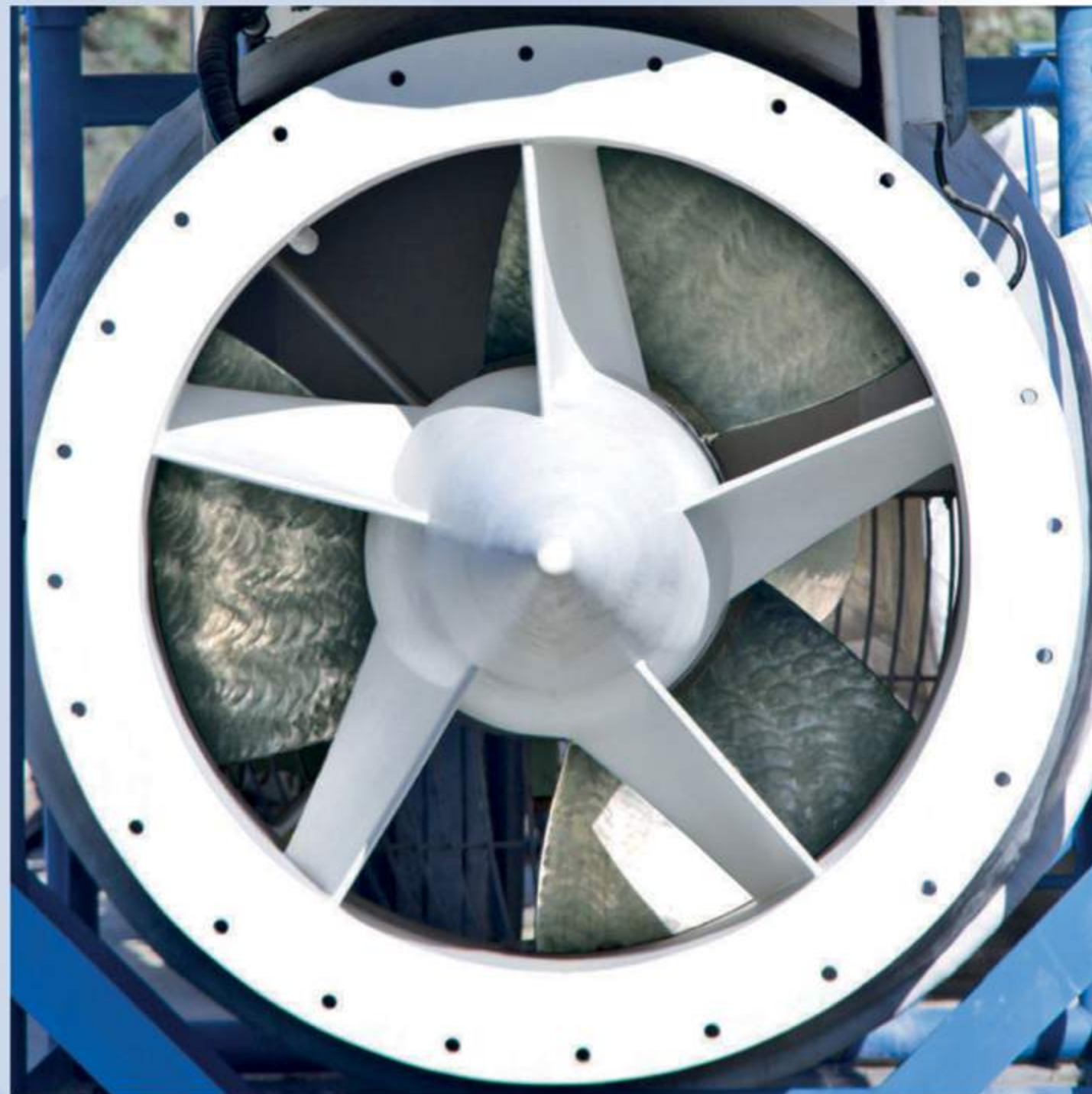
ETEC ofrece servicios en asesoría, análisis de procesos con el diagnóstico correcto de la situación, conceptualización y diseño e implementación de una solución adecuada.

Siendo una empresa joven, ETEC hace presencia en más de 30 países en los cinco continentes, donde nuestros productos son requeridos con base en nuestra creciente reputación como una compañía en constante búsqueda de soluciones innovadoras.

Hemos sido galardonados con premios tan importantes como el premio Nacional Innova 2008 por el desarrollo de la bomba flotante.

Así mismo, recibimos el Premio a la innovación en Bolívar, en la categoría ingeniería 2013.

ETEC ha sido galardonada como **"Ganadora del Premio Nacional de Exportadores" Proexport 2008** por su tradición exportadora, el crecimiento continuo de las exportaciones y la diversidad de sus destinos.



La Empresa



Visión

Para el año 2017 queremos ser reconocidos internacionalmente como una compañía de ingeniería, innovadora, que representa para nuestros clientes la mejor opción, en cuanto a confiabilidad, durabilidad y eficiencia, maximizando nuestra capacidad instalada, con los índices de rentabilidad esperados por sus accionistas.

Queremos ser líderes en los sectores de manejo de aguas, en donde aplican nuestras soluciones, con presencia consolidada y alianzas estratégicas exitosas en los cinco continentes.

Misión

Proveer soluciones de ingeniería innovadoras, integrales, confiables, durables y eficientes en el manejo de grandes volúmenes de agua.

Misión / Visión



Certificación ISO 9001/2008

Manufactura y comercialización de Bombas Axiales Estacionarias para manejo de volúmenes de agua entre 300 L/s y 8.000 L/s.





Control de Inundaciones



Sistemas de Riego



Acuicultura



Industria

¡Innovación a su servicio!

Cada Bomba fabricada por ETEC refleja su amplia experiencia en desarrollar soluciones para sistemas de bombeo masivos. Operando bajo las más extremas condiciones, tales como agua salada y en medios corrosivos, ETEC ha implementado en sus equipos los más altos estándares de confiabilidad, resistencia y durabilidad, manteniendo al mismo tiempo niveles de eficiencia inigualables.

La presencia de bombas ETEC en áreas urbanas importantes en aplicaciones tales como control inundaciones, control de aguas lluvias, sistemas de riego o ser el equipo idóneo para el uso extremo dado en granjas de acuicultura donde se bombea el agua de mar, habla de la versatilidad de ETEC como proveedor de soluciones para movimientos del agua.

ETEC asesora a los usuarios de sus bombas en un proceso paso a paso para implementar el diseño adecuado de su estación de bombeo y las construcciones complementarias que sean necesarias para garantizar el mejor rendimiento del sistema.



Agricultura

Aplicaciones

Catálogo de Productos

La Bomba flotante es un equipo único, con capacidades y aplicaciones inigualables por otros sistemas de bombeo; el equipo es una unidad operativa completa e integrada, diseñada para operaciones continuas, capaz de manejar grandes volúmenes de agua. La bomba flotante puede ser instalada y puesta en operación en un periodo de tiempo corto, sin necesidad de obras civiles requeridas para otro tipo de bombas de similar, o aún menores capacidades.

- La Bomba Flotante es una extraordinaria herramienta para operaciones en zonas urbanas o rurales, donde es imposible o muy costoso construir una estación de bombas convencionales, ya sea en aplicaciones para control de inundaciones, operaciones de emergencia o bombeos temporales; su diseño estructural y materiales están concebidos para operaciones continuas, por largos periodos de tiempo.
- La solución de Bomba Flotante es aplicable también a una amplia gama de bombas de alta capacidad, desde bombas de Flujo Axial, Flujo Mixto y Multi - Etapas, haciendo posible aplicaciones que de otra manera estaban fuera del rango de instalación de estas bombas (consultar con la fábrica de ETEC para otras aplicaciones).
- La Bomba Flotante es construida con elementos livianos altamente resistentes, requiriendo mantenimientos simples y de bajo costo.

Se nos ha otorgado el **Premio Nacional de Innovación 2008 (INNOVA 2008)** por el desarrollo de la bomba flotante. 

BOMBAS FLOTANTES

VL
36" Ø



VL
16" Ø



TIPO
CONTENEDOR
30", 36", 42", 48" Ø



VT
12" Ø



CM 60" Ø o a la medida



Bombas Flotantes

Equipo Patentado.

VL

Equipada con dos flotadores fabricados en fibra de vidrio y rellenos de poliuretano que aseguran su flotabilidad, a pesar de cualquier golpe que sufra el equipo.

El cuerpo (campana de succión) de la bomba es construido en lámina de acero Grado Naval ASTM 131 Grado A, de 3/8"; el ensamblaje de la bomba se hace con soldadura bajo normas ASME.

La entrada de succión está protegida con una rejilla metálica para control de basuras.

El anillo de desgaste en acero inoxidable 304 protege la zona de influencia del impulsor.

Aislamiento epóxico para evitar el contacto entre metales.

Impulsor en acero inoxidable 304 con aspas perfiladas.

Intercambiador tipo Keelcooler para el sistema de refrigeración de agua del motor y un serpentín para el post-enfriador, eliminando el ventilador del radiador, generando un ahorro de energía de más del 5%.

Patín de deslizamiento que facilita los desplazamientos para su lanzamiento al agua.

Eje soportado por rodamientos con sistema de lubricación por aceite

Sello de aceite tipo "espejo" para trabajo pesado.



VL 36"Ø



VL 16"Ø

Capacidad de Operación

TAMAÑO	LITROS/SEGUNDO	M ³ /HORA	GPM
16" - 400 mm	500	1,800	7,950
36" - 900 mm	2,800	10,080	44,400

Bombas Flotantes

TIPO CONTENEDOR

La Bomba flotante es una unidad construida con las dimensiones de un contenedor de carga HQ (High Cube) para su fácil movilización y transporte.

El cuerpo de la bomba es construido en láminas de acero naval ASTM A131 grado A.

Eje en acero inoxidable lubricado por agua encerrado en un túnel para su protección. Las áreas de contacto del eje con los bujes, están protegidos por camisas en acero inoxidable intercambiables. (Opción: Lubricación por aceite).

El impulsor es fabricado con aspas en acero inoxidable fundidas y perfiladas, diseñadas para su óptimo desempeño hidráulico.

Sistema de intercambiador de calor para unidades operadas por motor diesel (Unidades de operación eléctrica disponibles también).

Las cámaras de flotación están rellenas de espuma de poliuretano de baja densidad, de celda cerrada.

Succión protegida por una rejilla de control de basuras.

La bomba requiere una profundidad de 1.5 metros de agua para la operación (podría variar según modelo).

El acople flexible entre la bomba flotante y el tubo permite al equipo descansar en ángulos diferentes dependiendo de los niveles de marea.



Capacidad de Operación

TAMAÑO	LITROS/SEGUNDO	M ³ /HORA	GPM
30" - 750 mm	1,960	7,056	31,100
36" - 900 mm	2,800	10,080	44,400
42" - 1,000 mm	3,850	13,860	61,000
48" - 1,200 mm	5,000	18,000	79,300

Patente E.U.A. N° 6755.623 junio 29, 2004.

CM

La estructura de la bomba flotante CM está construida en material en poliéster reforzado con fibra de vidrio y cubierta en Gel Coat. Las dimensiones del equipo están pensadas para permitir transportarla en un Flat Rack de 40'.

La flotación se logra con la construcción de cámaras de flotación que están rellenas de espuma de poliuretano de baja densidad, de celda cerrada. El cuarto de máquinas es fabricado en material compuesto y está equipado con una bomba de achique.

Compartimiento del motor con ventanilla de acceso para fácil mantenimiento y dos ductos de ventilación para adecuar la temperatura del cuarto de máquinas.

Campana de succión construida en fibra de vidrio reforzado.

Impulsor en acero inoxidable 304 con aspas perfiladas

Eje en acero inoxidable 304 lubricado por agua

Las bombas lubricadas por agua tienen ejes que están protegidos por camisas intercambiables en acero inoxidable 304.

Anillo de acero inoxidable 304; previene el desgaste de la bomba en la zona de influencia del impulsor.

Succión protegida por una rejilla de control de basuras. La rejilla es fabricada en Acero Inoxidable 304.



Capacidad de Operación

TAMAÑO	LITROS/SEGUNDO	M ³ /HORA	GPM
60" - 1500 mm	8,000	28,800	126.000

Disponible en tamaños más grandes de acuerdo a las necesidades del cliente.

Bombas Flotantes

VT

Equipada con un flotador fabricado en fibra de vidrio y relleno de poliuretano, que asegura su flotabilidad, a pesar de cualquier golpe que sufra el equipo.

El cuerpo de la bomba es construido en lámina de acero Grado Naval ASTM 131 Grado A, de 3/8".

Succión protegida por una rejilla de control de basuras.

Anillo de acero inoxidable; previene el desgaste de la bomba en la zona de influencia del impelente. Aislamiento epóxico para prevenir el contacto intermetálico.

Impulsor en acero inoxidable 304 con aspas perfiladas.



Capacidad de Operación

TAMAÑO	LITROS/SEGUNDO	M ³ /HORA	GPM
12" - 305 mm	325	1,170	5.200

Bombas Flotantes

Bomba Axial Estacionaria / Acero



El cuerpo de la bomba es construido en láminas de Acero Naval ASTM A131 Grado A.

El personal de soldadura es certificado por Lloyd's Register de Londres.

El impulsor es construido con aspas fundidas en acero inoxidable; las aspas son perfiladas para un óptimo desempeño hidráulico.

Anillo de acero inoxidable con aislamiento electrolítico, instalado en la zona de alta influencia del impulsor.

Intercambiador de calor que sustituye el radiador; optimiza la potencia motriz y la eficiencia de los motores diesel; minimiza los mantenimientos. (Opción Diesel únicamente)

Eje de acero inoxidable, soportado por bujes navales de Bronce – Caucho, lubricados por el agua bombeada.

Opcional: eje lubricado por aceite, para operaciones donde existen partículas abrasivas u objetos extraños en el agua; el eje es soportado por bujes de bronce de alta resistencia, todo inmerso en aceite, retenido por un sello tipo espejo.



Capacidad de Operación

TAMAÑO	LITROS / SEGUNDO	M ³ / HORA	GPM
12" - 305 mm	325	1,170	5,200
16" - 385 mm	515	1,854	8,200
20" - 500 mm	875	3,150	13,900
24" - 600 mm	1,250	4,500	19,800
30" - 750 mm	1,960	7,056	31,100
36" - 900 mm	2,800	10,080	44,400
42" - 1,050 mm	3,850	13,860	61,000
48" - 1,200 mm	5,000	18,000	79,300
60" - 1,500 mm	7,850	28,260	124,400
72" - 1,800 mm	11,300	40,680	179,100

Bomba Axial Estacionaria / Composite



El cuerpo de la bomba es construido en poliéster reforzado con fibra de vidrio. Los alojamientos de bujes de la bomba y el elemento de alabes fijos son construidos en acero inoxidable 304 / 316 según solicitud del cliente.

Campana de doble perfil construida en Poliester Reforzado con Fibra de Vidrio con perfiles elípticos para incrementar la eficiencia.

Impulsor armado y soldado con aspas de acero inoxidable fundidas.

El impulsor es sometido a procesos de tratamiento térmico, pulimento y balanceo.

Succión protegida por una rejilla de control de basuras.

Faja de bomba en acero inoxidable; previene el desgaste de la bomba en la zona de influencia del impulsor.

El eje de la bomba es construido en acero inoxidable 304, soportado por bujes de bronce y caucho vulcanizado.

Camisas intercambiables, hechas en acero inoxidable 304, instaladas en el eje, en los sitios de desgaste de los bujes.

Los materiales constructivos pueden ser certificados por Lloyd's Register de Londres si el cliente lo requiere.



Capacidad de Operación

TAMAÑO	LITROS / SEGUNDO	M ³ / HORA	GPM
12" - 305 mm	325	1,170	5,200
16" - 385 mm	515	1,854	8,200
20" - 500 mm	875	3,150	13,900
24" - 600 mm	1,250	4,500	19,800
30" - 750 mm	1,960	7,056	31,100
36" - 900 mm	2,800	10,080	44,400
42" - 1,050 mm	3,850	13,860	61,000
48" - 1,200 mm	5,000	18,000	79,300
60" - 1,500 mm	7,850	28,260	124,400
72" - 1,800 mm	11,300	40,680	179,100

BOMBA AXIAL MÓVIL MOVILTEC

Una bomba axial móvil, de gran caudal, capaz de operar en cualquier sitio. El equipo está montado en un trailer autosuficiente, con todos los elementos necesarios para la operación de la bomba, lo cual le permite la operación donde no existen obras civiles, o estación de bombeo, pero en donde se requiere bombear de manera inmediata grandes caudales.

La bomba MOVILTEC es un equipo de intervención, para emergencias y situaciones adversas, como inundaciones urbanas y rurales.

La bomba puede operar en cualquier ángulo, sin necesidad de ajustes en su sistema de transmisión. La bomba es simplemente remolcada al sitio de operación y bajada al agua con el diferencial (malacate) manual.

Impulsor con aspas perfiladas en acero inoxidable.

Eje en acero, con un sistema de lubricación por túnel de aceite que aísla el eje y agua bombeada.

Campana de succión construida en fibra de vidrio reforzado.

Rejilla protectora en la succión, construida en acero.

Motor diesel, con tanque de combustible para un mínimo de ocho horas de operación.

La potencia es transmitida con la combinación de un cabezal, poleas y correas.

Cabeza dinámica total 8 m.



Capacidad de Operación

TAMAÑO	LITROS/SEGUNDO	M ³ /HORA	GPM
20" - 500 mm	875	3,150	13,900

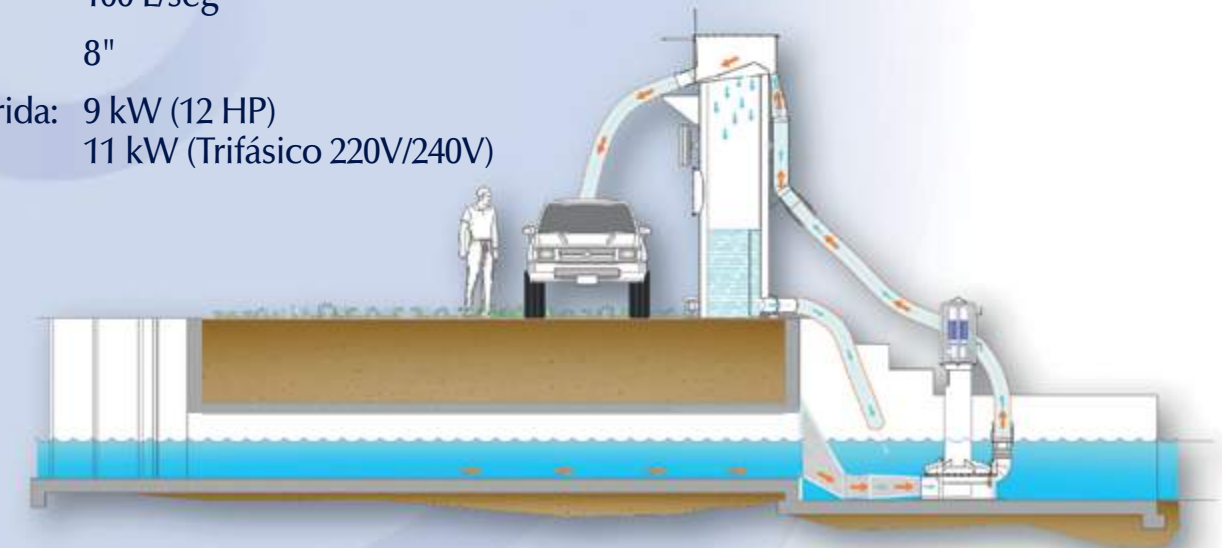
HARVESTEC

Equipo de cosecha de camarón que reduce sustancialmente el tiempo de cosecha con respecto al método manual y otras soluciones del mercado gracias a su eficiente bomba centrífuga equipada con un silencioso motor eléctrico. El Harvestec cosecha rápido, eficientemente y en el punto donde usted quiera colocar su producto (camiones o bandejas a diferentes alturas).

- Permite cosechar en cualquier tipo de estructura.
- Equipo de bajo requerimiento energético (12 HP - 9 kW).
- No hay contaminación por aceite.
- Diseño compacto, liviano y de fácil transporte.
- Menor cantidad de personal para la cosecha.
- Automatización del proceso.
- Menor manipulación del producto
- Producto de excelente calidad.
- Menor porcentaje de estrés en el producto.
- Puede ser utilizada para transferencia.
- Cosecha diferentes tamaños de camarón.



Capacidad Máxima: 10 ton de producto / hora
Caudal Nominal: 100 L/seg
Diámetro: 8"
Potencia motriz requerida: 9 kW (12 HP)
11 kW (Trifásico 220V/240V)

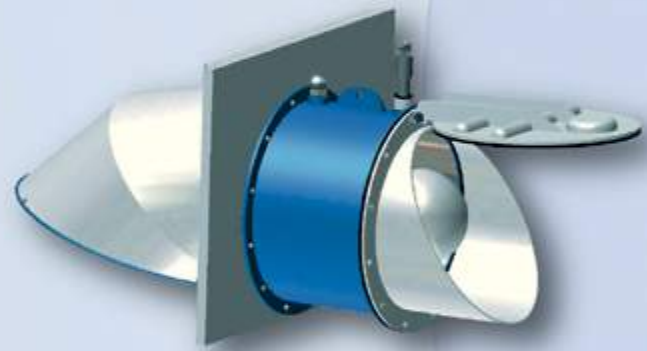


Acuicultura /
Cosechadora de Camarones

HIDROTEC

La bomba Hidrotec es una unidad versátil diseñada para ser operada con tractores agrícolas. La bomba es llevada fácilmente al sitio seleccionado cuando sea necesario.

La bomba puede ser instalada en estructuras de drenaje construidas para este propósito o acoplada directamente a una tubería. Los componentes modulares permiten configuraciones alternas mediante el uso de ¿ALABEOS?



- ⚙️ Grúa acoplada a los “tres puntos” de un tractor; la grúa sostiene la bomba para su instalación y transporte.
- ⚙️ Propela fabricada con hojas perfiladas de acero inoxidable.
- ⚙️ La descarga es controlada por una válvula de cheque (flap gate) de fibra de vidrio. Evita que el agua se devuelva una vez se suspende el bombeo.
- ⚙️ Las uniones de alabeo permiten el uso de los componentes de manera modular.
- ⚙️ Succión hecha en fibra de vidrio reforzada con poliéster con una malla protectora de entrada.
- ⚙️ Bomba hidráulica, filtro, válvula de escape y tanque de aceite.



Capacidad de Operación

SIZE	LITERS / SECOND	M ³ / HOUR	GPM
700 mm (28")	1.500	5.400	24.000

Bomba de Drenaje



ETec

Soluciones de Ingeniería para el Manejo de Aguas

- PBX: +57(5) 668 9300
- Fax: +57(5) 668 9329
- e-Mail: info@etecsa.com

Albornoz, Km 4 Vía Mamonal,
Cartagena - Colombia.

● <http://www.etecsa.com>